

HUBER Mietcontaineranlage

Schneckenpresse Q-PRESS® 620.2 Wechselbrücke

Highlights

- ▶ Optimale Schlammentwässerung mit HUBER Q-PRESS® 620.2
- ▶ Energieeffizienter Betrieb (< 8 kWh/tTS)
- ▶ Integrierter Inline-Polymer-Mischer oder pneumatisches Impf-/Mischventil für gleichmäßige Flockenbildung
- ▶ Automatische Anpassung des Gegendrucks am Presskonus
- ▶ Kontinuierliche Reinigung des Filterkorbs durch Abstreifer und Rückspülung
- ▶ Containerlösung für schnelle Installation



Mietanlage - HUBER Schneckenpresse Q620.2 auf Wechselbrücke

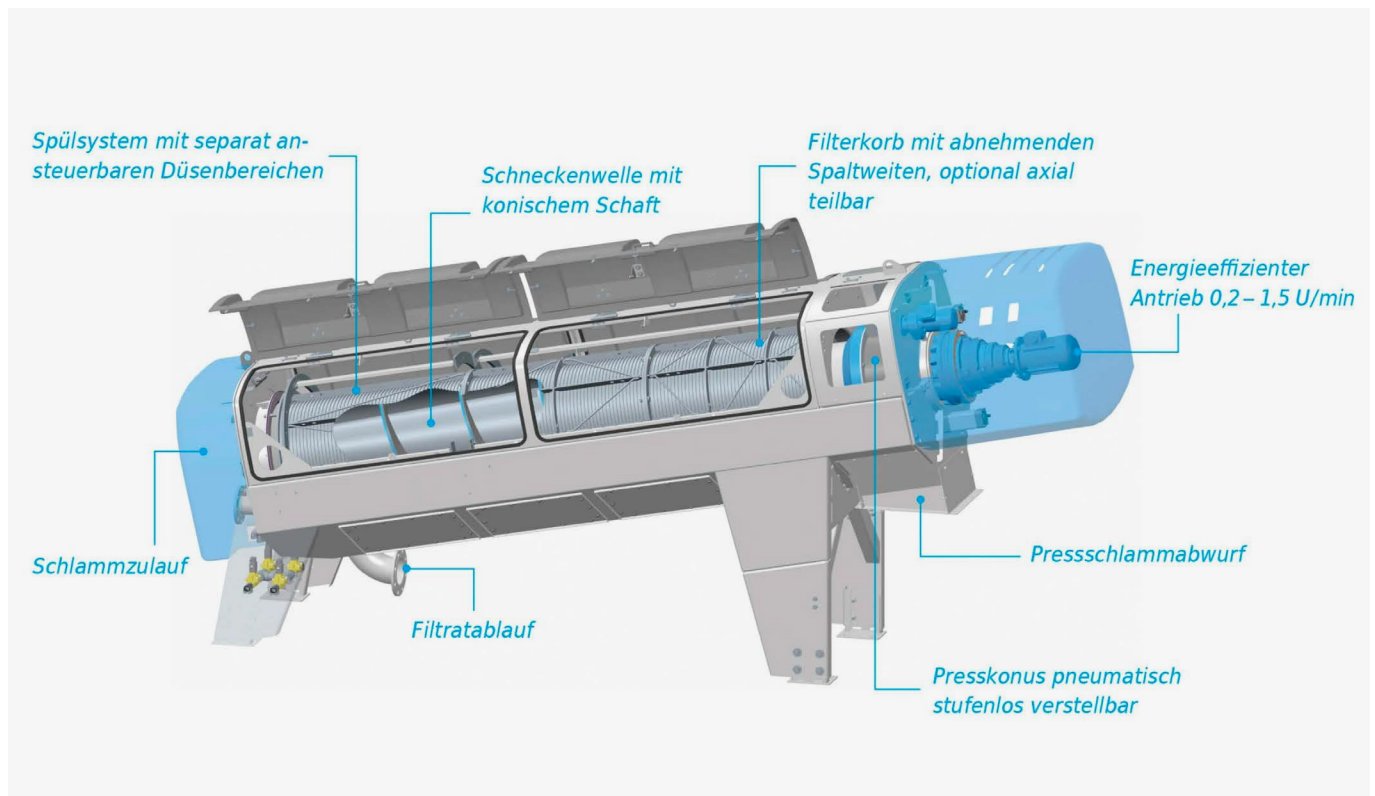
Anlagendaten

Container-Abmessungen	Wechselbrücke (7,45m x 2,5m x 2,6m)
Gewicht (betriebsbereit)	ca. 12 t
Stromversorgung	400 V / 50 Hz, dreiphasig
Energieverbrauch	< 8 kWh/tTS
Typische Leistung	abhängig von Schlammart und TS-Gehalt



Mehr Infos zur HUBER Schneckenpresse Q-PRESS® 620.2

Weiter technische Daten und Produktinfos unter www.huber.de



Funktioneller Aufbau HUBER Schlamm entwässerung Q-Press 620.2

Hauptkomponenten

- ▶ HUBER Schneckenpresse Q-PRESS® 620.2 (Werkstoff 1.4404, Siebkorb axial geteilt)
- ▶ HUBER Inline-Polymer-Mischer IPM DN100
- ▶ Trogförderschnecke HUBER Ro8T 273
- ▶ Pneumatiksteuerung (Festo-Baugruppe)
- ▶ Frequenzumrichter Danfoss VLT® FC-302
- ▶ Chemiedosierstation 49 l/h, 4 bar
- ▶ Polymerekonzentratpumpen NETZSCH NM015/NM031
- ▶ Dünnschlammumpen NETZSCH NM038/NM045
- ▶ Durchfluss- und Druckmesstechnik (Endress+Hauser, ifm, VEGA)
- ▶ Tauchmotorpumpe KSB Ama-Porter 500 ND

Anschlüsse & Stromversorgung

- ▶ Schlammzulauf: Storz B, Filtrat: Storz A
- ▶ Frischwasseranschluss: GEKA 1"
- ▶ Stromversorgung: CEE-Stecker