

HUBER Mietcontaineranlage

Druckentspannungsflotation HDF S8

Highlights

- ▶ Containerisierte Druckentspannungsflotation (Typ HDF S8) mit Rohrreaktor
- ▶ Vollautomatische Steuerung (Siemens S7-1200, Touch-Bedienung Auto/Hand)
- ▶ Zwei Container: Flotationseinheit und Peripherie
- ▶ Schnelles Aufstellen: Kranösen, fester Untergrund
- ▶ Frostbetrieb möglich (Container mit Heizung)
- ▶ DIGIT-DOSE 2.0 für frachtproportionale Chemikaliendosierung
- ▶ Redundante Sättigungspumpen für hohe Betriebssicherheit



Mietanlage - HUBER Druckentspannungsflotation HDF S8 in zwei 40ft-Container

Anlagendaten

Flotationscontainer (L x B x H)	12,192 m x 2,593 m x 2,896 m (40 Fuß High Cube Seecontainer)
Peripheriecontainer (L x B x H)	12,192 m x 2,593 m x 2,896 m (40 Fuß High Cube Seecontainer)
Farbe	Himmelblau (RAL 5015)
Gewicht Flotation (leer / Betrieb)	10 t / 37 t
Gewicht Peripherie (leer / Betrieb)	12,5 t / 20 t
Max. Beschickungsleistung	bis ca. 100 m ³ /h



Mehr Infos zur HDF S8

Weiter technische Daten und Produktinfos unter www.huber.de



Ausstattung und Aufbau - Mietanlage HDF S4/S8

Hauptkomponenten

- ▶ Druckentspannungsflotation HDF S8 mit Flotaträumer
- ▶ Rohrreaktor (HD-PE) mit Dosierstellen für Chemikalien und pH-Messung
- ▶ Beschickungspumpe: Grundfos SEV DN150, 7,5 kW
- ▶ Flotatschlammpumpe: NETZSCH NM053BY, 18 m³/h
- ▶ Flockmitteldosierpumpe: NETZSCH NM021BY
- ▶ Sättigungspumpen (2×): EDUR LBU 405 C 120L
- ▶ Doppelstock-Löseanlage FHM (2000 l, Reifezeit 30 min)
- ▶ Induktive Durchflussmesser PROMAG (DN 150, DN 80, DN 25, DN 40)
- ▶ Elektrische Steuerung: Siemens S7-1200

Anschlüsse & Stromversorgung

- ▶ Containerseitige Anschlüsse: Zulauf, Ablauf, Flotat, Sanitär (Flansch/Storz)
- ▶ Frischwasseranschluss: Flansch/Storz
- ▶ Stromversorgung: Direktanschluss über Klemmleiste
- ▶ Externer Anschluss für Vordruckpumpe/Niveaumessung