

HUBER Mietcontaineranlage

Druckentspannungsflotation HDF S4

Highlights

- ▶ Containerisierte Druckentspannungsflotation (Typ HDF S4) mit Rohrreaktor
- ▶ Vollautomatische Steuerung (Siemens S7-1200, Touch-Bedienung Auto/Hand)
- ▶ Zwei Container: Flotationseinheit und Peripherie
- ▶ Schnelles Aufstellen: Kranösen, fester Untergrund
- ▶ Frostbetrieb möglich (Container mit Heizung)
- ▶ DIGIT-DOSE 2.0 für frachtproportionale Chemikaliendosierung
- ▶ Redundante Sättigungspumpen für hohe Betriebssicherheit



Mietanlage - HUBER Druckentspannungsflotation HDF S4 in 40ft- und 20ft-Container

Anlagendaten

| | |
|--|--|
| Flotationscontainer (L x B x H) | 6,058 m x 2,593 m x 2,896 m (20 Fuß High Cube Seecontainer) |
| Peripheriecontainer (L x B x H) | 12,192 m x 2,593 m x 2,896 m (40 Fuß High Cube Seecontainer) |
| Farbe | Himmelblau (RAL 5015) |
| Gewicht Flotation (leer / Betrieb) | 6,7 t / 22 t |
| Gewicht Peripherie (leer / Betrieb) | 8,5 t / 20 t |
| Max. Beschickungsleistung | bis ca. 50 m ³ /h |



Mehr Infos zur HDF S4

Weiter technische Daten und Produktinfos unter www.huber.de



Ausstattung und Aufbau - Mietanlage HDF S4/S8

Hauptkomponenten

- ▶ Druckentspannungsflotation HDF S4 mit Flotaträumer
- ▶ Rohrreaktor (HD-PE) mit Dosierstellen für Chemikalien und pH-Messung
- ▶ Beschickungspumpe: Grundfos SEV DN100, 7,5 kW
- ▶ Flotatschlammpumpe: NETZSCH NM045BY, 8 m³/h
- ▶ Flockmitteldosierpumpe: NETZSCH NM021BY
- ▶ Sättigungspumpen (2×): EDUR LBU 603 D 160L
- ▶ Doppelstock-Löseanlage FHM (1000 l/h, Reifezeit 30 min)
- ▶ Induktive Durchflussmesser PROMAG 10W
- ▶ Elektrische Steuerung: Siemens S7-1200

Anschlüsse & Stromversorgung

- ▶ Containerseitige Anschlüsse: Zulauf, Ablauf, Flotat, Sanitär (Flansch/Storz)
- ▶ Frischwasseranschluss: Flansch/Storz
- ▶ Stromversorgung: Direktanschluss über Klemmleiste
- ▶ Externer Anschluss für Vordruckpumpe/Niveaumessung