

Mobile Containeranlage HUBER Druckentspannungsflotation HDF S2

Highlights

- ▶ Containerisierte Druckentspannungsflotation (Typ HDF S2) mit Rohrreaktor
- ▶ Vollautomatische Steuerung (Siemens S7-1200, Touch-Bedienung Auto/Hand)
- ▶ Schnelles Aufstellen: 20-ft-Container, Kranösen, fester Untergrund
- ▶ Frostbetrieb möglich (Container mit Heizung)
- ▶ DIGIT-DOSE 2.0 für frachtproportionale Chemikaliendosierung
- ▶ Redundante Sättigungspumpe für hohe Betriebssicherheit



Mietanlage - HUBER Druckentspannungsflotation HDF S2

Anlagendaten

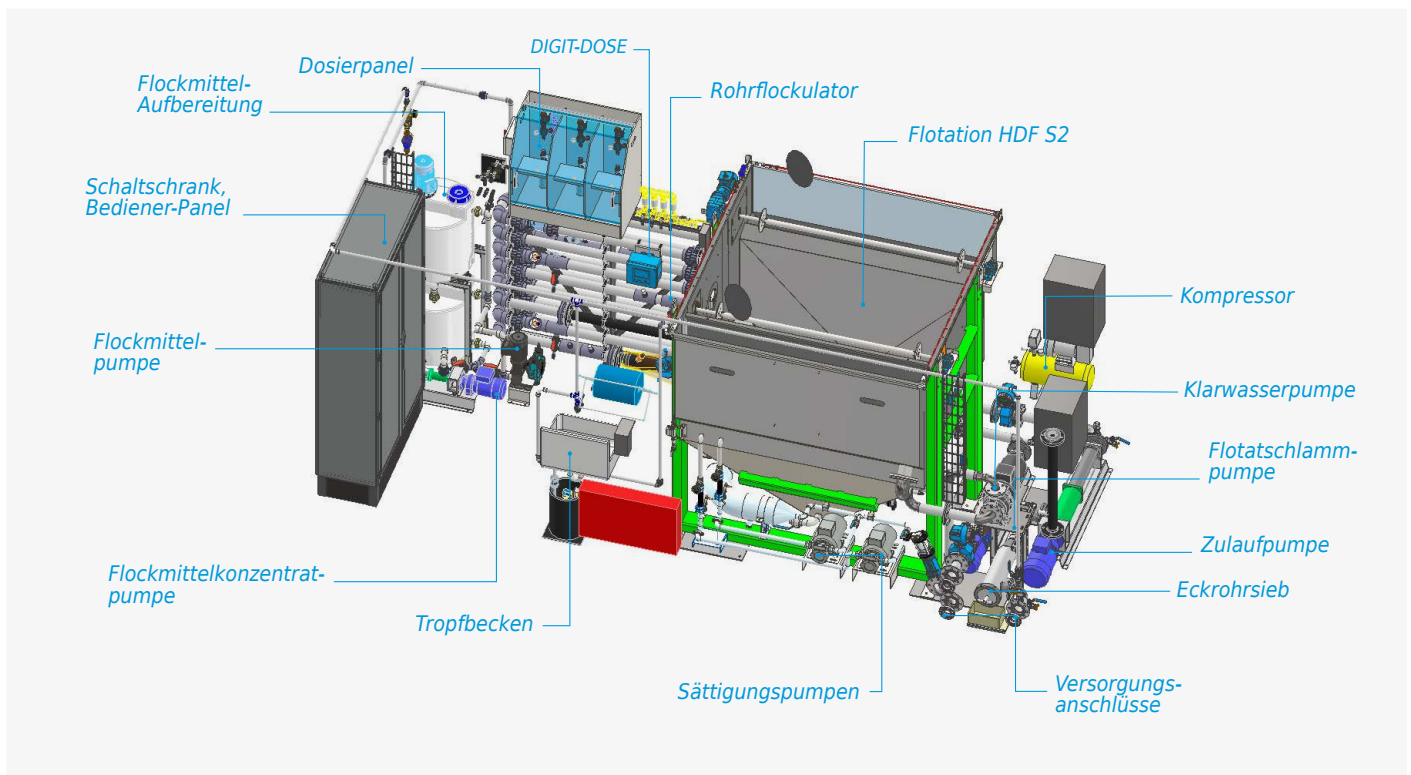
Abmessungen (L x B x H)	6,058 m x 2,438 m x 2,890 m (20 Fuß High Cube Seecontainer)
Farbe / Boden	Himmelblau (RAL 5015) / Safe-Step R12
Gewicht (leer / betrieb)	6,9 t / 12,2 t
Max. Beschickungsleistung	bis ca. 15 m ³ /h



Mehr Infos zur HDF S2

Weiter technische Daten und Produktinfos unter www.huber.de

Druckentspannungsflotation HDF S2



Anlagenaufbau - Mietanlage HDF S2

Hauptkomponenten

- ▶ Druckentspannungsflotation HDF S2 mit Flotaträumer
- ▶ Rohrreaktor (PVC-U) mit Dosierstellen für Chemikalien und pH-Messung
- ▶ Beschickungspumpe: NETZSCH NEMO FSIP NM045BY (4–20 m³/h)
- ▶ Flotatschlamm-pumpe: NETZSCH NEMO NM038BY (4 m³/h)
- ▶ Polymerdosierpumpe: NETZSCH NEMO NM015BY (0,5 m³/h)
- ▶ Sättigungspumpen (2×): EDUR PBU 251 F10.1
- ▶ Klarwasserpumpe: EDUR CBFL 50-125 G120 (3,0 kW)
- ▶ FHM Doppelstock-Löseanlage (500 l/h, Reifezeit 30 min)
- ▶ Induktive Durchflussmesser PROMAG W10
- ▶ Elektrische Steuerung: Siemens S7-1200

Anschlüsse & Stromversorgung

- ▶ 12× DN 65 PVC-Spiralschlauch (blau), Storz-Kupplung, je ca. 3 m
- ▶ Containerseitige Anschlüsse: Zulauf, Ablauf, Flotat, Sanitär (Storz B)
- ▶ Frischwasseranschluss: GEKA 1"
- ▶ Stromversorgung: Direktanschluss über Stecker
- ▶ Externer Anschluss für Vordruckpumpe/Niveaumessung